



РАССМОТРЕНО

на заседании Совета

Новочебоксарского химико-механического

техникума Минобразования Чувашии

04 сентября 2017 г.

Протокол № 4

УТВЕРЖДАЮ

Директор Новочебоксарского

химико-механического техникума

Минобразования Чувашии

Е.Ю. Пристова

«04» 2017 г.



**ПОЛОЖЕНИЕ
О СТАЖИРОВКЕ ПРЕПОДАВАТЕЛЕЙ И МАСТЕРОВ
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ
НОВОЧЕБОКСАРСКОГО ХИМИКО-МЕХАНИЧЕСКОГО ТЕХНИКУМА
МИНОБРАЗОВАНИЯ ЧУВАШИИ**

1. Общие положения

1.1. Настоящее Положение регламентирует порядок организации и прохождения стажировки преподавателями и мастерами производственного обучения государственного автономного образовательного учреждения Чувашской Республики «Новочебоксарский химико-механический техникум» Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики (далее – техникум).

1.2. Стажировка проводится в целях непрерывного совершенствования их профессионального мастерства, приобретения сотрудниками опыта практической деятельности, более детального овладения специальностью/профессией навыков, умений при обновлении (изменении) техники, технологий и методов деятельности на производстве, приобретения и обновления знаний по специальности/ профессии.

1.3. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, эти преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

1.4. Сроки стажировки определяются техникумом, самостоятельно исходя из целей обучения. Продолжительность стажировки согласовывается с руководителем организации (предприятия), где она проводится.

1.5. Стажировка является индивидуальной формой повышения квалификации преподавателей и мастеров производственного обучения техникума.

1.6. Стажировка организуется и контролируется заместителем директора по учебно-производственной работе с учетом потребностей образовательного процесса техникума.

1.7. Основные направления стажировки:

- производственная стажировка;
- педагогическая стажировка;
- научно-исследовательская стажировка.

Производственная стажировка проводится на предприятиях и в организациях реального сектора экономики, где стажер приобретает или повышает квалификационный разряд (класс, категорию), знакомится с новой техникой, технологией производства соответствующей отрасли, процессами хозяйствования, организацией, экономикой производства, обслуживанием новых машин, оборудования, агрегатов.



Педагогическая стажировка проводится в учреждениях профессионального образования. Стажер овладевает опытом организации учебной и воспитательной работы, знакомится с современными формами и методами учебно-воспитательной работы, изучает инновационные педагогические технологии.

Научно-исследовательская стажировка преподавателей проводится в научных организациях, высших учебных заведениях, учреждениях дополнительного образования. Стажер овладевает методами научного исследования, современными достижениями науки, методологией исследовательской работы.

1.8. Стажировка является обязательной частью повышения квалификации.

1.9. Стажировка проводится по мере необходимости в соответствии с планами и программами, которые разрабатываются в техникуме и согласовываются с предприятиями и организациями, с отрывом, частичным отрывом и без отрыва от основной работы.

1.10. Срок стажировки преподавателей и мастеров производственного обучения, как правило, устанавливается не менее 72 часов.

2. Организация стажировки

2.1. Организация стажировки включает в себя:

- перспективное и ежегодное планирование стажировки, являющееся неотъемлемой частью программы развития техникума;
- заключение договоров с организациями и предприятиями, соответствующими профилю реализуемых профессий и (или) специальностей, образовательным учреждением или иной организацией, осуществляющей и (или) организующей стажировку;
- разработку, согласование и утверждение программы стажировки;
- проведение стажировки.

2.2. Направление преподавателей и мастеров производственного обучения для прохождения стажировки может осуществляться на основании:

- решения педагогического совета техникума;
- рекомендации аттестационной комиссии техникума;
- истечения трехлетнего срока с момента последнего профессионального повышения квалификации, стажировки преподавателя или мастера производственного обучения;
- истечения трехлетнего срока с момента приема на работу в техникум;
- инициативы самого преподавателя или мастера производственного обучения;
- обоснованного ходатайства председателей предметно-цикловых комиссий и руководителей структурных подразделений.

2.3. Направление преподавателей и мастеров производственного обучения для прохождения стажировки оформляется приказом по техникуму, прием на стажировку - приказом по организации (согласно договору о сотрудничестве).

2.4. Руководители организаций, реализующих стажировку преподавателей и мастеров производственного обучения, определяют рабочие места для стажеров; за каждым стажером закрепляется руководитель стажировки из числа наиболее опытных сотрудников или высококвалифицированных рабочих организации, в обязанности которого входят регулярные консультации стажера и контроль результатов его практической деятельности в период стажировки.



2.5. Стажер работает по программе, утвержденной директором техникума и согласованной с руководителем стажирующей организации (приложение 1).

3. Содержание стажировки

3.1. Стажировка работников на предприятиях, в ведущих научных организациях и учебных заведениях осуществляется по индивидуальным программам.

Программы стажировки разрабатываются работниками, рассматриваются предметно-цикловыми комиссиями, согласовываются с руководителями предприятий (организаций, предприятий, учреждений образования), утверждаются директором техникума.

3.2. Программа стажировки должна содержать: цель, предполагаемые результаты стажировки, критерии оценки результатов, требования к документам, выдаваемым по окончании стажировки.

3.3. Программа стажировки может предусматривать:

- самостоятельную теоретическую подготовку;
- приобретение профессиональных и организаторских навыков;
- изучение организации и технологии производства, работ;
- непосредственное участие в производственной деятельности организации;
- работу с технической, нормативной и другой документацией;
- знакомство с новыми производственными технологиями;
- приобретение навыков работы на современном оборудовании;
- участие в производственных совещаниях, деловых встречах и др.

3.4. Программы целевых краткосрочных стажировок могут предусматривать изучение какой-либо одной темы основной профессиональной образовательной программы, изучение одной технологической операции, вида профессиональной деятельности, оборудования или инструмента.

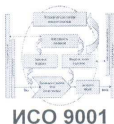
4. Документальное оформление стажировки и подведение ее итогов

4.1. Основанием для прохождения стажировки является план повышения квалификации сотрудников на год, который составляется заместителем директора по учебно-производственной работе на основании планов повышения квалификации работников, представляемых председателями предметно-цикловых комиссий и руководителями структурных подразделений, не позднее 10 сентября текущего года с указанием вида повышения квалификации, срока и места прохождения (данные берутся из индивидуальных планов работников, в которые должен быть включен соответствующий раздел). В случае стажировки необходимо согласие организации, принимающей работника.

4.2. Основным регламентирующим документом для стажера является утвержденная директором техникума программа стажировки, согласованная с руководителем организации, где она проводится. Программа стажировки выдается каждому стажеру.

4.3. Основным отчетным документом для техникума и стажера является отчет по стажировке (приложение 2).

4.4. В конце срока проведения стажировки руководителем от организации дается отзыв (заключение) о ее прохождении стажером, заверенный печатью организации (приложение 3).



4.5. Оригиналы отчета и отзыва о стажировке хранятся в личном деле сотрудника, копии отчета и отзыва о стажировке помещаются в Портфолио сотрудника.

4.6. Документы о стажировке преподавателем или мастером производственного обучения, как обязательной части повышения квалификации, являются необходимыми для прохождения процедуры аттестации педагогическими работниками на квалификационную категорию.

4.7. Руководство и контроль за организацией, проведением и результатом стажировки мастеров производственного обучения и преподавателей осуществляет заместитель директора по учебно-производственной работе.

4.8. Стажировка мастеров производственного обучения и преподавателей проводится на основании договоров с предприятиями, организациями, учебными заведениями. Во время прохождения стажировки педагоги подчиняются правилам внутреннего распорядка предприятия (организации), учебного заведения и содействуют решению задач, которые стоят перед его коллективом.

4.9. Стажировка мастеров производственного обучения может завершиться квалификационным экзаменом на присвоение или подтверждение установленного разряда (класса, категории) в соответствии с действующим в стажирующей организации порядком.

5. Порядок финансирования

5.1. Финансирование расходов по прохождению стажировки преподавателями и мастерами производственного обучения, осуществляется за счет средств техникума по установленным нормативам.

5.2. За преподавателями и мастерами производственного обучения, проходящими стажировку в организациях с отрывом от работы, сохраняется должность и средняя заработная плата по месту работы на период прохождения стажировки.

СОГЛАСОВАНО:

Специалист ОП и КО

«01» 09 2014г.

Ю.Б. Львова



Приложение 1
к Положению о стажировке преподавателей и
мастеров производственного обучения

СОГЛАСОВАНО

Руководитель _____
(наименование организации)

«__» _____ 20__ г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор Новочебоксарского
химико-механического техникума
Минобразования Чувашии

_____ Е. Ю. Пристова
«__» _____ 2016

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по УПР

«__» _____ 20__ г.

Рассмотрено на заседании предметно-
цикловой комиссии _____

Протокол № _____
от «__» _____ 20__ г.

Председатель ПЦК

_____ (подпись)

_____ (И.О. Фамилия)

ПРОГРАММА СТАЖИРОВКИ

Преподавателя (мастера производственного обучения)

_____ (Фамилия, имя, отчество)

1. Форма стажировки _____
(с отрывом или без отрыва от основной работы)

2. Срок стажировки: начало _____ окончание _____

3. Место прохождения стажировки: _____
(предприятие, организация, ВУЗ и др.)

4. Руководитель (консультант) стажировки

_____ (Фамилия, имя, отчество сотрудника организации)

5. Цель стажировки: _____

6. Программа стажировки (перечень основных вопросов, подлежащих изучению)



Приложение 2
к Положению о стажировке преподавателей и
мастеров производственного обучения

РАССМОТРЕНО
на заседании предметно-цикловой комиссии

Протокол № ____ от «__» _____ 20__ г.
Председатель ПЦК

(подпись)

(И.О. Фамилия)

ОТЧЕТ О ПРОХОЖДЕНИИ СТАЖИРОВКИ

Преподавателя (мастера производственного обучения)

Фамилия, имя, отчество

1. Форма стажировки _____
(с отрывом или без отрыва от основной работы)

2. Срок стажировки: начало _____ окончание _____

3. Место прохождения стажировки: _____
(предприятие, организация, ВУЗ и др.)

4. Руководитель (консультант) стажировки

(Фамилия, имя, отчество сотрудника организации)

5. Цель стажировки: _____

6. Наименование дисциплин или профессиональных модулей, по которым необходима
стажировка _____

7. Краткое описание практической значимости стажировки для использования в учебном
процессе _____

Руководитель стажировки _____
(подпись) (И.О. Фамилия)

Стажер _____
(подпись) (И.О. Фамилия)



ОТЗЫВ (ЗАКЛЮЧЕНИЕ) О ПРОХОЖДЕНИИ СТАЖИРОВКИ

Ф.И. О. стажера (преподавателя, мастера производственного обучения)

Фамилия, имя, отчество

1. Форма стажировки _____
(с отрывом или без отрыва от основной работы)

2. Срок стажировки: начало _____ окончание _____

3. Место прохождения стажировки:

(предприятие, организация, ВУЗ и др.)

4. Руководитель (консультант) стажировки

(Фамилия, имя, отчество сотрудника организации)

5. Отзыв руководителя (консультанта) о прохождении стажировки:

Примечание: Оригиналы отчета и отзыва о стажировке хранятся в личном деле сотрудника.

Руководитель стажировки

(должность)

(подпись)

(И.О. Фамилия)

М.П.